

JJ-24DHT 连续退火小拉机（根据需要组合选配）



一. 技术参数：

(1) 入线线径:	Φ 0.5 — 1.2mm
(2) 出线线径:	Φ 0.1—0.32mm
(3) 最大线速度:	max 2000m/min
(4) 定速轮直径:	Φ 206mm
(5) 拉丝模个数:	24 (provided by the Buyer) 个
(6) 拉丝油润滑:	喷淋式
(7) 拉丝模具尺寸:	Φ 25mm × 8 — 12mm (thickness)
(8) 机械延伸:	第 1 个到第 23 为 15%，第 24 个为 8.7%
(9) 主电机功率:	15kW-4P AC 电机
(10) 收线电机功率:	4kW-4P AC 电机
(11) 收线控制:	双变频自动张力同步控制
(12) 收卷重量:	50kg
(13) 收线盘尺寸:	Φ 300mm, max (按客户要求)
(14) 制动方式:	20KG 电磁刹车
(15) 退火变压器功率:	200A
(16) 退火控制方式:	高频直流退火
(17) 电源电压:	380V AC, 50Hz, 3-phase
(18) 总功耗:	55 kW
(19) 设备外型尺寸:	3100L × 1200W × 2000H (mm)
(20) 设备重量:	3500 kg
(21) 电源:	380V/50HZ

二. 机械结构与性能:

1. 拉丝主机结构

- (1) 材质: A3

- (2) 处理：机体形成 A3 钢板焊接，热处理，消除内部的硬力精密镗床镗孔，具有不变形，精度高，稳定性好。
- (3) 传动轴：它是由 42CrMo 钢和经过热处理，以缓解内部硬力，并提供良好的综合力学性能。表面细磨，以确保核心的同心度和精度
2. 动力控制：拉丝电机 15KW 交流和卷取电机 4KW 交流能力。无级调速变频调速器一个用来控制收线。运行线速度可以自动显示在仪表上。
3. 拉丝：滑动式连续拉丝四轴水平。
4. 传动：采用平皮带传动拉丝部分。退火部分与拉丝部分的传动采用平皮带传动，收线动力传动采用平皮带。
5. 自动停止：断线自动刹车停机，断线时缓冲杆落下自动检查断线故障，控制设备停机。
6. 收线采用顶锥轴方式。

三.电气控制：

1. 电气控制元件：进口电控元件，具有高可靠性，以确保机器的稳定运行。
2. 电源电压：380V 交流电，50 赫兹，3 相
3. 张力控制：使用一种特殊用途的张力控制变频器，以确保稳定的张力，以提高铜线的表面质量
4. 电气控制：采用双变频控制，打滑系数小，根据负载的大小自动调整输出功率实现节能。

四.零部件的选择：

序号	名称	生产厂家	产地	备注
1	变频器	汇川	中国	
2	电机	万邦	中国	
3	空气开关	富士/施耐德	日本/法国	
4	交流接触器	施耐德	法国	
5	中间继电器	施耐德	法国	
6	PLC	汇川/麦格米特	中国	
7	低压电器	施耐德	法国	
8	轴承	NSK OR SKF	日本/瑞士	
9	接近传感器	阳明/汇川	台湾/中国	
10	碳刷	摩欣	中国	
11	电磁刹车	威政	国产	

12	塔轮	众义达	国产	
----	----	-----	----	--

五. 机械部件及配件:

序号	名称	单位	数量	备注
1	24DHT拉丝主机	台	1	
2	电气控制柜	台	1	
3	设备附件			
3.1	下盘扳手	把	1	
3.2	设备连接电线	批	1	

六. 其它:

油漆颜色: 经过防锈处理可根据买方需要, 或标准的蓝色涂料的颜色喷漆。